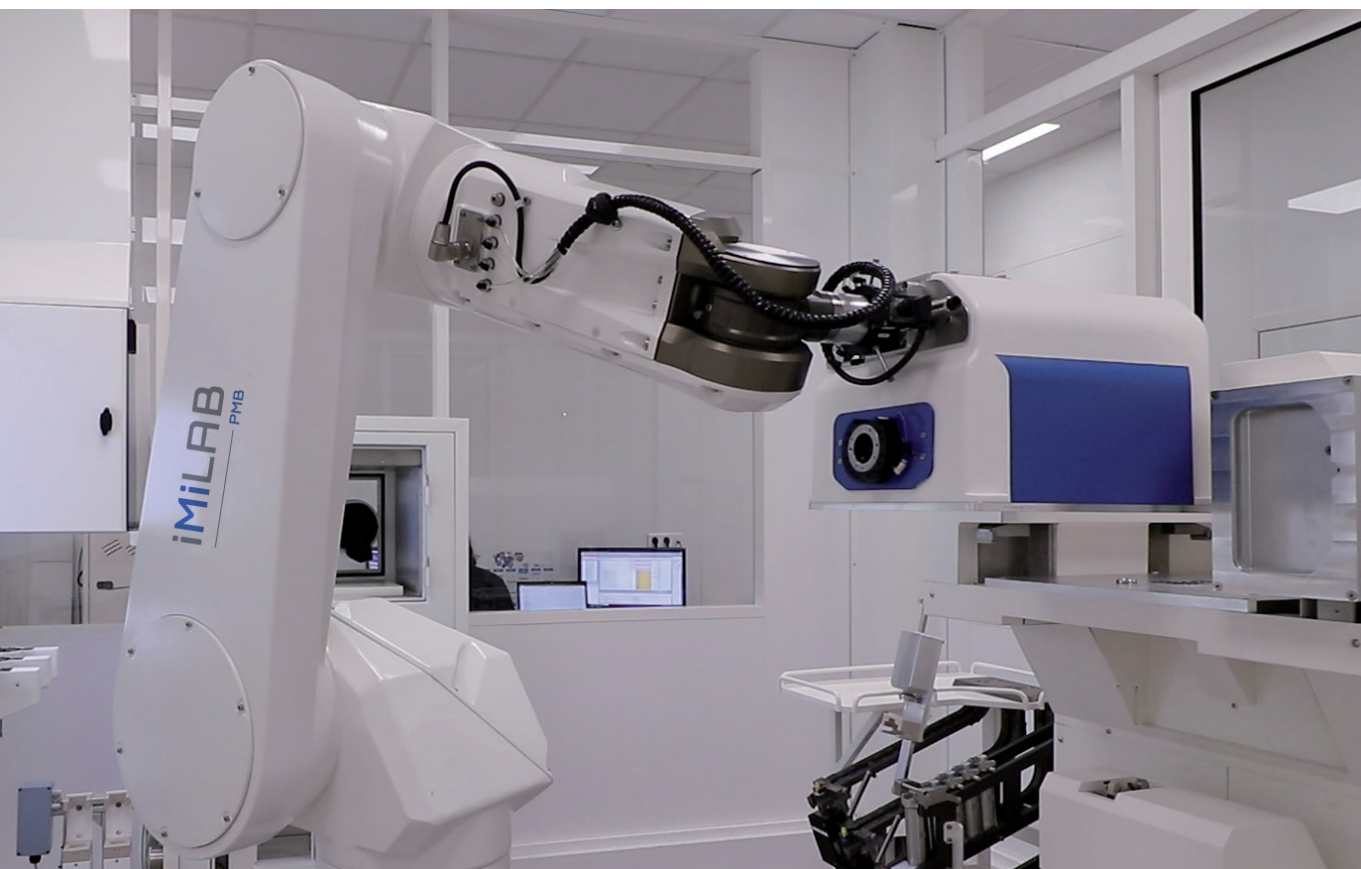


Module de Radiochimie iMiLAB®

Descriptif technique



iMiLAB : Vos besoins en radiopharmaceutique produit dans une salle

Le module de radiochimie iMiLAB est compact et auto-blindé. Entièrement robotisée et répondant aux normes BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), la radiochimie utilise des techniques micro-fluidiques afin de produire divers radio-pharmaceutiques dans une boîte de synthèse automatisée et dans des cassettes stériles avec des précurseurs et des solvants. iMiLAB est capable de synthétiser de multiples radio-pharmaceutiques dans la même journée, avec un faible besoin en personnel.

iMiLAB est conçue pour la production de radio-pharmaceutiques utilisés pour des applications en imagerie moléculaire.

Versatile

Équipée de cassettes micro-fluidiques au design unique, la radiochimie iMiLAB peut produire de nombreux radiopharmaceutiques à partir des radio-isotopes ^{18}F , ^{11}C , ^{68}Ga et ^{13}N , dans la même journée. Les cassettes à usage unique permettent d'éviter tout risque de contamination croisée.

Usage de la microfluidique

Grâce à notre cassette à usage unique basée sur la microfluidique :

- Faible utilisation et consommation de réactifs permettant de réduire les coûts et les déchets
- Réaction plus rapide même à basse température
- Intègre entièrement les vannes, les canaux, la chambre de réaction et les chambres SPE minimisant les volumets morts
- Consommable complètement fermé empêchant la contamination
- Cassette très simple d'utilisation, sans tube supplémentaire et toutes les connexions fluidiques réalisées en un seul mouvement



Processus de synthèse innovant

Le processus de synthèse d'iMiLAB est entièrement automatisé, de la sélection du radio-pharmaceutique jusqu'au remplissage des seringues.

À la fin du processus, les seringues prêtes à l'emploi sont mises à disposition du radiopharmacien : une pour le patient et une pour le contrôle qualité, avec des mesures précises de la radioactivité.

Entièrement automatisée

Parce qu'iMiLAB est conçue pour un fonctionnement entièrement automatisé, son utilisation requière peu d'opérateurs et le personnel est exposé à un faible niveau de radioactivité.

De plus, l'équipement installé dans le module de radiochimie est aisément accessible pour les opérateurs de maintenance.



Utilisation intuitive

L'interface utilisateur est intuitive et conçue pour donner toutes les informations nécessaires au bon fonctionnement de la machine, en fonction du niveau d'expertise et de formation de l'opérateur. L'utilisateur gère la production depuis la salle de contrôle, ce qui réduit son exposition à la radioactivité.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Fabricant	PMB-ALCEN
Nom du synthétiseur	iMiLAB

RADIOPHARMACEUTIQUES

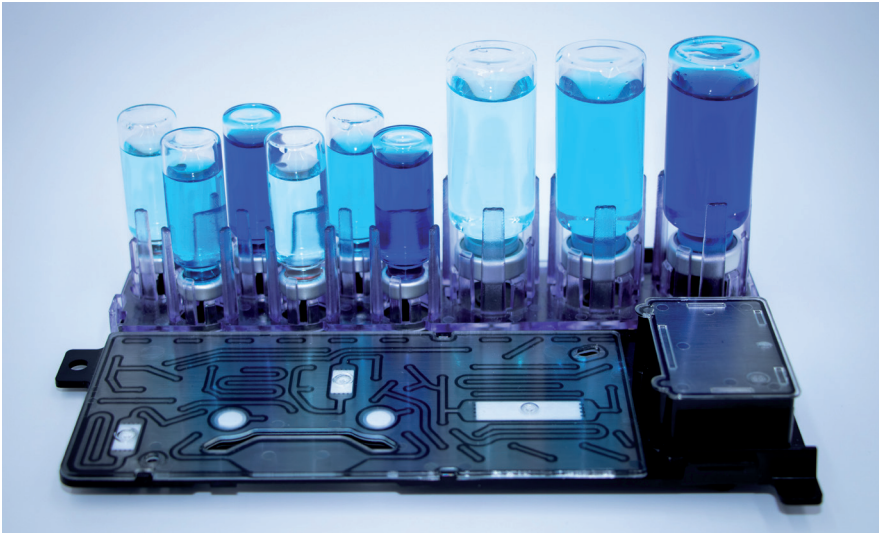
Disponibles	[¹⁸F] DPA-714, [¹⁸F] NaF, [¹⁸F] AIF-PSMA-11 [¹¹C] Flumazenil, [¹¹C] L-deprenyl, [¹¹C] Methionine, [¹¹C] Choline [⁶⁸Ga] Ga-FAPI-46, [⁶⁸Ga] Ga-PSMA-11, [⁶⁸Ga] Ga-DOTA-TOC, [⁶⁸Ga] Ga-citrate
-------------	---

PROCESSUS AUTOMATISÉS

Étapes de synthèse	Oui
Purification par HPLC	Oui
Formulation	Oui
Filtration stérilisante	Oui
Remplissage de seringue	Oui
Test d'intégrité du filtre	Oui

SPÉCIFICATIONS DU BÂTIMENT

Salle de production	12 m²
Épaisseur des murs de la salle de production	Jusqu'à 70 cm de béton
Salle de contrôle	10 m²
Exigence de puissance	10 kW, 240-480 V





PMB conçoit, fabrique et commercialise des produits de haute technologie utilisés dans les milieux de la médecine, l'énergie nucléaire, la recherche, la défense & sécurité et l'industrie. Notre expertise est principalement centrée sur le brasage d'assemblages mécaniques complexes et sur la conception et fabrication d'accélérateurs linéaires de particules et de cyclotrons.



PMB

Route des Michels – CD56
13790 Peynier – France
Tel. +33 (0)4 42 53 13 13
sales@pmb-alcen.com
www.pmb-alcen.com

ALCEN

6 rue Paul Baudry
75008 Paris – France
Tel. +33 (0)1 40 72 55 00
alcen@alcen.com
www.alcen.com